

allgemeine Information

Produkt	transparente Formmasse
Anwendung	Filament für 3D Drucker
Eigenschaften	gute Flieseigenschaften teilweise aus nachwachsenden Rohstoffen

technische Eigenschaften

Testmethode	Werte
Dichte	DIN EN ISO 1183 g/cm ³ 1,3-1,4
Streckspannung	DIN EN ISO 527 MPa k. A.
Reißfestigkeit	DIN EN ISO 527 N/mm k. A.
Bruchdehnung	DIN EN ISO 527 % k. A.
Biobasierender Kohlenstoffanteil	ASTM D6866 % 20

Verarbeitungsempfehlung

Methode	Wert
Düsentemperatur	Grad Celsius °C 240-270
Heizbett	Grad Celsius °C 60
Kühlung	Prozent 0 - 100 Abhängig von der Wandstärke und Füllgrad
Schichthöhe	Millimeter 0,1
Geschwindigkeit	Millimeter/Sekunde 30-60mm
Füllung	Prozent 0 - 100

Konformitätserklärung

Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

Stand. 30.01.2017