

## allgemeine Information

Produkt	naturfarbene Formmasse
Anwendung	Filament für 3D Drucker
Eigenschaften	gute Flieseigenschaften erhöhte Schlagzähigkeit helle weißliche Grundfarbe

## technische Eigenschaften

Testmethode	Werte	
Dichte	DIN EN ISO 1183	1,05
Streckspannung	DIN EN ISO 527	26
Streckdehnung	DIN EN ISO 527	1,5
Zug E_Modul	DIN EN ISO 527	2000
Shorehärte	DIN EN ISO 868	k.A.
Erweichungstemperatur	DIN EN ISO 306B	88,5
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179/23°C	17
Brennverhalten	UL 94	HB
Bio Abbaubarkeit	DIN 13432	Nein

## Verarbeitungsempfehlung

Methode	Wert		
Düsentemperatur	Grad Celsius	220 - 240	
Heizbett	Grad Celsius	120	
Kühlung	Prozent	50 - 100	Abhängig von der Wandstärke und Füllgrad
Schichthöhe	Millimeter	ab 0,15	
Geschwindigkeit	Millimeter/Sekunde	50	
Füllung	Prozent	0 - 100	

## Konformitätserklärung

EU 10/2011

Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 Artikel 3

Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 Artikel 17

Good Manufacturing Practice 2023/2006

US-FDA-Status

Europäische Norm EN 71

Europäische Norm EN 71-3; 2013

Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

Stand. 14.11.2014