

allgemeine Information

Produkt	naturfarbene Formmasse mit Glaskugeln verstärkt
Anwendung	Filament für 3D Drucker
Eigenschaften	gute Flieseigenschaften hohe Schlag- und Kerbschlagzähigkeit gute Hydrolysebeständigkeit / Hitzestabilisiert Beständig gegen Öl, Fett, Treibstoffe und Chemikalien Konsumgüter, Industrie, Verpackungen, Elektro

technische Eigenschaften Testmethode

Dichte	DIN EN ISO 1183	1,25
Streckspannung	DIN EN ISO 527	47
Streckdehnung	DIN EN ISO 527	5
Zug E_Modul	DIN EN ISO 527	2000
Erweichungstemperatur	DIN EN ISO 306B	155
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179/23°C	6
Brennverhalten	UL 94	HB
Bio Abbaubarkeit	DIN 13432	Nein

Verarbeitungsempfehlung Methode Wert

Düsentemperatur	Grad Celsius	230 - 260	
Heizbett	Grad Celsius	120	große Auflagefläche um Ablösen zu verhindern
Kühlung	Prozent	50 - 100	Abhängig von der Wandstärke und Füllgrad
Schichthöhe	Millimeter	ab 0,15	
Geschwindigkeit	Millimeter/Sekunde	20	
Füllung	Prozent	0 - 100	

Konformitätserklärung

Entsprechend dem sicherheitsdatenblatt für das Ausgangsmaterial

Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3 D Druck, hergestellten Artikel

Stand. 17.06.2015