

## allgemeine Information

Produkt	naturfarbene Formmasse mit Glaskugeln verstärkt
Anwendung	Filament für 3D Drucker
Eigenschaften	gute Flieseigenschaften hohe Schlag- und Kerbschlagzähigkeit gute Hydrolysebeständigkeit / Hitzestabilisiert Beständig gegen Oel, Fett, Treibstoffe und Chemikalien Konsumgüter, Industrie, Verpackungen, Elektro

## technische Eigenschaften Testmethode

Dichte	DIN EN ISO 1183	1,25
Streckspannung	DIN EN ISO 527	47
Streckdehnung	DIN EN ISO 527	5
Zug E_Modul	DIN EN ISO 527	2000
Erweichungstemperatur	DIN EN ISO 306B	155
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179/23°C	6
Brennverhalten	UL 94	HB
Bio Abbaubarkeit	DIN 13432	Nein

## Verarbeitungsempfehlung Methode Wert

Düsentemperatur	Grad Celsius	230 - 260	
Heizbett	Grad Celsius	120	große Auflagefläche um Ablösen zu verhindern
Kühlung	Prozent	50 - 100	Abhängig von der Wandstärke und Füllgrad
Schichthöhe	Millimeter	ab 0,15	
Geschwindigkeit	Millimeter/Sekunde	20	
Füllung	Prozent	0 - 100	

## Konformitätserklärung

Entsprechend dem sicherheitsdatenblatt für das Ausgangsmaterial

Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3 D Druck, hergestellten Artikel

Stand. 17.06.2015