

allgemeine Information

Produkt	naturfarbene Formmasse
Anwendung	Filament für 3D Drucker
Eigenschaften	gute Flieseigenschaften UV Stabilisiert hohe Schlagzähigkeit, auch unter dem Gefrierpunkt Beständig gegen Oel, Fett, Treibstoffe und Chemikalien Konsumgüter, Industrie, Verpackungen, Elektro

technische Eigenschaften Testmethode

Dichte	DIN EN ISO 1183	1,01
Streckspannung	DIN EN ISO 527	5%
Streckdehnung	DIN EN ISO 527	50 Mpa
Zug E_Modul	DIN EN ISO 527	1400 Mpa
Erweichungstemperatur	DIN EN ISO 306B	130°C
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179/23°C	kein Bruch
Brennverhalten	UL 94	HB
Bio Abbaubarkeit	DIN 13432	Nein

Verarbeitungsempfehlung Methode Wert

Düsentemperatur	Grad Celsius	220 - 250	
Heizbett	Grad Celsius	120	
Kühlung	Prozent	50 - 100	Abhängig von der Wandstärke und Füllgrad
Schichthöhe	Millimeter	ab 0,15	
Geschwindigkeit	Millimeter/Sekunde	20	
Füllung	Prozent	0 - 100	

Konformitätserklärung EU 10/2011

Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3 D Druck, hergestellten Artikel

Stand. 29.05.2015