

Allgemeine Information

Produkt	Polyethylenterephthalat Glykol (PETG)
Anwendung	Filament speziell für Anwendungen im 3D Druck entwickelt
Eigenschaften	einfache Verarbeitung bei hoher Zähigkeit hohe Selbstklebefestigkeit hohe Geschwindigkeiten möglich Lebensmittelgenehmigung

Technische Eigenschaften	Testmethode	Werte
Dichte	DIN EN ISO 1183	1,27
Bruchdehnung	DIN EN ISO 527	50
Bruchbelastung	DIN EN ISO 527	4
Zug E_Modul	DIN EN ISO 527	3000
Erweichungstemperatur	DIN EN ISO 306 (Vicat)	78
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179/23°C	5
Brennverhalten	UL 94	k.A.
Bio Abbaubarkeit	DIN 13432	Nein

Verarbeitungsempfehlung	Methode	Wert
Düsentemperatur	Grad Celsius °C	215-245
Heizbett	Grad Celsius °C	Kalt - 60
Kühlung	Prozent	50 - 100
Schichthöhe	Millimeter	0,15
Geschwindigkeit	Millimeter/Sekunde	50
Füllung	Prozent	0 - 100

Konformitätserklärung

Das Ausgangsmaterial erfüllt in der Zusammensetzung die Anforderungen der europäischen Verordnung Nr. 10/2011 über Lebensmittelkontaktmaterialien aus Kunststoff und ihre Änderungen sowie FDA 21 CFR 177.1315 2015 Teil (b) 1 und (C).

Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

Stand 01.06.2018