

allgemeine Information

Produkt	naturfarbene Formmasse
Anwendung	Filament für 3D Drucker
Eigenschaften	gute Flieseigenschaften gute Flexibilität erhöhte Temperaturbeständigkeit geeignet für Kontakt mit Lebensmittel

technische Eigenschaften	Testmethode	Werte
Dichte	DIN EN ISO 1183	1,40
Bruchdehnung	DIN EN ISO 527	kein Bruch
Bruchbelastung	DIN EN ISO 527	17
Zug E_Modul	DIN EN ISO 527	390
Shorehärte	DIN EN ISO 868	k.A.
Erweichungstemperatur	DIN EN ISO 306B	89
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179/23°C	kein Bruch
Brennverhalten	UL 94	k.A.
Bio Abbaubarkeit	DIN 13432	Ja

Verarbeitungsempfehlung	Methode	Wert
Düsentemperatur	Grad Celsius °C	220 - 240
Heizbett	Grad Celsius °C	Kalt mit Kreppband oder Bluetape
Kühlung	Prozent	50 - 100 Abhängig von der Wandstärke und Füllgrad
Schichthöhe	Millimeter	0,15
Geschwindigkeit	Millimeter/Sekunde	20-40
Füllung	Prozent	0 - 100

Konformitätserklärung

Das Ursprungsmaterial ist nach EN 13432 und ASTM D6400 als kompostierbares Material (max. Dicke:110 Pm) zertifiziert
 Das Ursprungsmaterial ist registriert bei DIN Certco (7W0042)
 Das Ursprungsmaterial ist zertifiziert für Lebensmittelkontakt.

Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

Stand. 30.11.2014

