

allgemeine Information

Produkt	leitfähiges POM-Copolymer
Anwendung	Filament für den 3D Druck
Eigenschaften	leitfähige kohlenstoff gefüllte ESD Qualität Anwendungen die eine Dissipation des statischen Aufbaus erfordern verbesserte Beständigkeit gegen aggressive Kraftstoffmischungen

ACHTUNG: Über 230 °C entsteht Formaldehyd

technische Eigenschaften	Testmethode	Werte
spezifischer Durchgangswiderstand	IEC 60093	5 Ohm*m
spezifischer Oberflächenwiderstand	IEC 60093	1000 Ohm
Dichte	DIN EN ISO 1183	1,42
Streckspannung	DIN EN ISO 527	k.A.
Streckdehnung	DIN EN ISO 527	k.A.
Zug E_Modul	DIN EN ISO 527	2700
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179/23°C	4
Brennverhalten	UL 94	HB
Bio Abbaubarkeit	DIN 13432	Nein

Verarbeitungsempfehlung	Methode	Wert
Düsentemperatur	Grad Celsius	190-205
Heizbett	Grad Celsius	120
Kühlung	Prozent	ohne
Schichthöhe	Millimeter	ab 0,15
Geschwindigkeit	Millimeter/Sekunde	30
Füllung	Prozent	0 - 100

Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

Stand 15.01.17