

allgemeine Information

Produkt	POM-Copolymer
Anwendung	hohe Schlagzähigkeit; gute Kriechstromeigenschaften
Eigenschaften	gute chemische Beständigkeit gegen Lösemittel, Kraftstoffe und starke Alkalien sowie gute Hydrolysebeständigkeit; hohe Beständigkeit gegen thermischen und oxidativen Abbau. reduzierten Emissionen wie für Automobilinnenanwendung . Emission nach VDA 275 <5 mg / kg (natürlichen Qualitäten) Emission nach VDA 275 <5 mg / kg (farbige Typen) Brenngeschwindigkeit nach FMVSS 302 <100 mm / min (1 mm Dicke)

ACHTUNG: Über 230 °C entsteht Formaldehyd

technische Eigenschaften	Testmethode	Werte
Dichte	DIN EN ISO 1183	1,41
Streckspannung	DIN EN ISO 527	62
Streckdehnung	DIN EN ISO 527	9,0%
Zug E_Modul	DIN EN ISO 527	2450
Shorehärte	DIN EN ISO 868	k.A.
Erweichungstemperatur	DIN EN ISO 306B	130
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179/23°C	8,5
Brennverhalten	UL 94 (1,5mm) UL Registrierung	HB
Bio Abbaubarkeit	DIN 13432	Nein

Verarbeitungsempfehlung	Methode	Wert
Düsentemperatur	Grad Celsius	190-205
Heizbett	Grad Celsius	120
Kühlung	Prozent	ohne
Schichthöhe	Millimeter	ab 0,15
Geschwindigkeit	Millimeter/Sekunde	30
Füllung	Prozent	0 - 100

Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

Stand 20.01.16