

allgemeine Information

Produkt	POM-Copolymer
Anwendung	hohe Schlagzähigkeit; gute Kriechstromeigenschaften
Eigenschaften	gute chemische Beständigkeit gegen Lösemittel, Kraftstoffe und starke Alkalien sowie gute Hydrolysebeständigkeit; hohe Beständigkeit gegen thermischen und oxidativen Abbau. Automobiltechnik; Präzisionsmaschinenbau; elektrische und elektronische Industrie Haushalt; Haushaltsgeräte Brenngeschwindigkeit nach FMVSS 302 <75 mm / min (1 mm Dicke)

ACHTUNG: Über 230 °C entsteht Formaldehyd

technische Eigenschaften	Testmethode	Werte
Dichte	DIN EN ISO 1183	1,2
Streckspannung	DIN EN ISO 527	64
Streckdehnung	DIN EN ISO 527	9,0%
Zug E_Modul	DIN EN ISO 527	2850
Shorehärte	DIN EN ISO 868	k.A.
Erweichungstemperatur	DIN EN ISO 306	150
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179/23°C	6,5
Brennverhalten	UL 94 (1,5mm) UL Registrierung	HB
Bio Abbaubarkeit	DIN 13432	Nein

Verarbeitungsempfehlung	Methode	Wert
Düsentemperatur	Grad Celsius	190-205
Heizbett	Grad Celsius	120
Kühlung	Prozent	ohne
Schichthöhe	Millimeter	ab 0,15
Geschwindigkeit	Millimeter/Sekunde	30
Füllung	Prozent	0 - 100

Erfüllt die EG-Richtlinie 2002/72 / EU sowie die Empfehlung XXXIII für Konsumgüter des BgVV,
FDA konform nach 21 CFR 177.2470
UL-Registrierung für alle Farben und eine Dicke von mehr als 1,5 mm als UL 94 HB
Temperaturindex UL 746 B elektrisch 110 ° C, mechanisch 90 ° C.

FDA = Food and Drug Administration (USA)

BgVV = Bundesinstitut für gesundheitlichen Verbraucherschutz und Veterinärmedikament

FMVSS = Federal Motor Vehicle Safety Standard (USA)

UL = Underwriters Laboratories (USA)

Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

Stand 02.01.2018