

allgemeine Information

Produkt	Transluzente (Clear) Formmasse
Anwendung	Filament für 3D Drucker
Eigenschaften	gute Flieseigenschaften hohe Elastizität samartige Oberfläche FDA Zulassung auf die Inhaltsstoffe bezogen, möglich

technische Eigenschaften

Testmethode	Werte
Dichte	DIN EN ISO 1183 g/cm ³ 0,89
Streckspannung	DIN EN ISO 527 MPa 11
Streckdehnung	DIN EN ISO 527 MPa -
Zug E_Modul	DIN EN ISO 527 MPa -
Shorehärte	DIN EN ISO 868 75
Erweichungstemperatur	DIN EN ISO 306A °C 70
Sprödigkeitspunkt	ASTM D 746 °C < -40
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179/23°C
Bio Abbaubarkeit	DIN 13432 Nein

Verarbeitungsempfehlung

Methode	Wert
Düsentemperatur	Grad Celsius °C 220 - 240
Heizbett	Grad Celsius °C kalt - 120 je nach Auflagefläche auf dem Druckbett Bluetape
Kühlung	Prozent 50 - 100 Abhängig von der Wandstärke und Füllgrad
Schichthöhe	Millimeter 0,15 - 0,3
Geschwindigkeit	Millimeter/Sekunde 10 - 30
Füllung	Prozent 0 - 100

Konformitätserklärung

REACH (Registration, Bewertung, Zulassung und Beschränkung chemischer Stoffe)
 RoHS (Restriction of Hazardous Substances)
 SVC (Substances of Very High Concern)
 CONEG (Coalition of Northeast Governors)
 CPSIA (Consumer Product Safety Improvement Act)
 DRC (Demokratische Republik Kongo)
 Proposition 65 (Kalifornien Safe Water und Toxic Enforcement Act)

Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

Stand. 17.02.2015