

## allgemeine Information

|               |   |
|---------------|---|
| Produkt       | Transluzente (Clear) Formmasse  |
| Anwendung     | Filament für 3D Drucker   |
| Eigenschaften | gute Flieseigenschaften<br>hohe Elastizität<br>samartige Oberfläche<br>FDA Zulassung auf die Inhaltsstoffe bezogen, möglich |

## technische Eigenschaften

| Testmethode           | Werte                                  |
|-----------------------|--|
| Dichte                | DIN EN ISO 1183 g/cm <sup>3</sup> 0,89 |
| Streckspannung        | DIN EN ISO 527 MPa 16                  |
| Streckdehnung         | DIN EN ISO 527 MPa -                   |
| Zug E_Modul           | DIN EN ISO 527 MPa -                   |
| Shorehärte            | DIN EN ISO 868 85                      |
| Erweichungstemperatur | DIN EN ISO 306A °C 70                  |
| Sprödigkeitspunkt     | ASTM D 746 °C < -40                    |
| Kerbschlagzähigkeit   | DIN EN ISO 179/23°C                    |
| Bio Abbaubarkeit      | DIN 13432 Nein                         |

## Verarbeitungsempfehlung

| Methode         | Wert  |
|-----------------|---|
| Düsentemperatur | Grad Celsius °C 220 - 240   |
| Heizbett        | Grad Celsius °C kalt - 120 je nach Auflagefläche auf dem Druckbett Bluetape |
| Kühlung         | Prozent 50 - 100 Abhängig von der Wandstärke und Füllgrad                   |
| Schichthöhe     | Millimeter 0,15 - 0,3   |
| Geschwindigkeit | Millimeter/Sekunde 10 - 30  |
| Füllung         | Prozent 0 - 100   |

## Konformitätserklärung

REACH (Registration, Bewertung, Zulassung und Beschränkung chemischer Stoffe)  
 RoHS (Restriction of Hazardous Substances)  
 SVC (Substances of Very High Concern)  
 CONEG (Coalition of Northeast Governors)  
 CPSIA (Consumer Product Safety Improvement Act)  
 DRC (Demokratische Republik Kongo)  
 Proposition 65 (Kalifornien Safe Water und Toxic Enforcement Act)

Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

Stand. 17.02.2015