

allgemeine Information

Produkt	transparente Formmasse, oder eingefärbt
Anwendung	Filament für 3D Drucker
Eigenschaften	gute Flieseigenschaften hohe Elastizität je nach Schichtdicke glasklar Oel und Fett-Beständig kein Lebensmittelkontakt Resistenz gegen Mikroorganismen Material gepudert zur leichteren Filamentförderung

technische Eigenschaften	Testmethode		Werte
Dichte	DIN EN ISO 1183	g/cm ³	1,13
Streckspannung	DIN EN ISO 527	MPa	9,5
Reisfestigkeit	DIN EN ISO 527	N/mm	180
Bruchdehnung	DIN EN ISO 527	%	500
Shorehärte	DIN EN ISO 868		93 A
Bio Abbaubarkeit	DIN 13432		Nein

Verarbeitungsempfehlung	Methode		Wert
Düsentemperatur	Grad Celsius	°C	190 - 215
Heizbett	Grad Celsius	°C	Kalt
Kühlung	Prozent		0 - 100
Schichthöhe	Millimeter		0,2
Geschwindigkeit	Millimeter/Sekunde		50
Füllung	Prozent		0 - 100

Konformitätserklärung

Durch die aktuelle Gesetzesänderung ist eine Zulassung für den Kontakt mit Lebensmittel derzeit nicht verfügbar.

Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

Stand 23.10.2019