

Datenblatt TPU 70 Transparent



allgemeine Information

Produkt	transparente Formmasse
Anwendung	Filament für 3D Drucker
Eigenschaften	gute Flieseigenschaften hohe Elastizität je nach Schichtdicke glasklar Oel und Fett-Beständig FDA Zulassung möglich Resistenz gegen Mikroorganismen Material gepudert zur leichteren Filamentförderung

technische Eigenschaften

Testmethode	Werte
Dichte	DIN EN ISO 1183 g/cm ³ 1,08
Streckspannung	DIN EN ISO 527 MPa 30
Reisfestigkeit	DIN EN ISO 527 N/mm 45
Bruchdehnung	DIN EN ISO 527 % 850
Shorehärte	DIN EN ISO 868 71
Bio Abbaubarkeit	DIN 13432 Nein

Verarbeitungsempfehlung

Methode	Wert
Düsentemperatur	Grad Celsius °C 190-215
Heizbett	Grad Celsius °C Kalt idealerweise eine saubere Glas- oder Spiegelplatte
Kühlung	Prozent 0 - 100 Abhängig von der Wandstärke und Füllgrad
Schichthöhe	Millimeter 0,2
Geschwindigkeit	Meter/Sekunde 50
Füllung	Prozent 0 - 100

Konformitätserklärung

Durch die aktuelle Gesetzesänderung ist eine Zulassung für den Kontakt mit Lebensmittel derzeit nicht verfügbar.

Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

Stand. 20.04.2015