

allgemeine Information

Produkt	transparente Formmasse
Anwendung	Filament für 3D Drucker
Eigenschaften	gute Flieseigenschaften sehr gute Flexibilität bei niedrigen Temperaturen BIO basierendes thermoplastisches Polyurethan

technische Eigenschaften

Testmethode	Werte
Dichte	DIN EN ISO 1183 g/cm ³ 1,15
Streckspannung	DIN EN ISO 527 MPa 5
Reißfestigkeit	DIN EN ISO 527 N/mm 39
Bruchdehnung	DIN EN ISO 527 % 470
Shorehärte	DIN EN ISO 868 91
Biobasierender Monomeranteil	ASTM-D6866 % 38

Verarbeitungsempfehlung

Methode	Wert
Düsentemperatur	Grad Celsius °C 200 - 230
Heizbett	Grad Celsius °C Kalt
Kühlung	Prozent 0 - 100 Abhängig von der Wandstärke und Füllgrad
Schichthöhe	Millimeter 0,2
Geschwindigkeit	Millimeter/Sekunde 15 mm
Füllung	Prozent 0 - 100

Konformitätserklärung

Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

Stand. 30.11.2014