

allgemeine Information

Produkt	naturfarbene Formmasse
Anwendung	Filament für 3D Drucker
Eigenschaften	gute Flieseigenschaften erhöhte Schlagzähigkeit helle weißliche Grundfarbe

technische Eigenschaften

Testmethode	Werte	
Dichte	DIN EN ISO 1183	1,05
Streckspannung	DIN EN ISO 527	26
Streckdehnung	DIN EN ISO 527	1,5
Zug E_Modul	DIN EN ISO 527	2000
Shorehärte	DIN EN ISO 868	k.A.
Erweichungstemperatur	DIN EN ISO 306B	88,5
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179/23°C	17
Brennverhalten	UL 94	HB
Bio Abbaubarkeit	DIN 13432	Nein

Verarbeitungsempfehlung

Methode	Wert		
Düsentemperatur	Grad Celsius	220 - 240	
Heizbett	Grad Celsius	120	
Kühlung	Prozent	50 - 100	Abhängig von der Wandstärke und Füllgrad
Schichthöhe	Millimeter	ab 0,15	
Geschwindigkeit	Millimeter/Sekunde	50	
Füllung	Prozent	0 - 100	

Konformitätserklärung

EU 10/2011

Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 Artikel 3

Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 Artikel 17

Good Manufacturing Practice 2023/2006

US-FDA-Status

Europäische Norm EN 71

Europäische Norm EN 71-3; 2013

Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

Stand. 14.11.2014