

allgemeine Information

Produkt	Formmasse auf Basis von PETG
Anwendung	Filament modifiziert für 3D Drucker
Eigenschaften	gute Flieseigenschaften elektrisch leitfähig Dissipative Montage- und Transporttrays für Elektronikbauteile

technische Eigenschaften

Testmethode	Werte
Oberflächenwiderstand	10 ⁶ -10 ⁸
Dichte	1,27
Zug E_Modul	DIN EN ISO 1183
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527 N/mm ²
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 527 N/mm ²
	DIN EN ISO 179 KJ/m ²

Verarbeitungsempfehlung

Methode	Wert
Düsentemperatur	Grad Celsius
Heizbett	Grad Celsius
Kühlung	Prozent
Schichthöhe	Millimeter
Geschwindigkeit	Millimeter/Sekunde
Füllung	Prozent
Düsendurchmesser	Empfehlung
Extrusions-Multiplikator	Empfehlung

250 - 270
80 - 100 je nach Druckbettauflage
0 - 100 Abhängig von der Wandstärke und Füllgrad
ab 0,20
20-50
0 - 100
< 0,5 mm
Niedrig halten ist der Wert zu hoch und fördert mehr Material als aus der Düse austritt kann die Düse verstopfen

Konformitätserklärung

REACH / RoHS erfüllt die Regularien nach REACH-VO (EG) 1907/2006 und RoHS (EU) 2015/863

Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3 D Druck, hergestellten Artikel
Stand 27.08.2020