

# Datenblatt PP Transparent



## allgemeine Information

Produkt	Thermoplastischer Werkstoff auf Propylenbasis
Anwendung	Filament für 3D Drucker
Eigenschaften	Das Ausgangsmaterial ist für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet

## technische Eigenschaften

Testmethode	Werte	
Dichte	DIN EN ISO 1183	0,9
Streckspannung	DIN EN ISO 527	29
Streckdehnung	DIN EN ISO 527	13
Zug E_Modul	DIN EN ISO 527	1100
Shorehärte	DIN EN ISO 868	k.A.
Erweichungstemperatur	DIN EN ISO 306B	72
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179/23°C	26
Brennverhalten	UL 94	HB
Bio Abbaubarkeit	DIN 13432	Nein

## Verarbeitungsempfehlung

Methode	Wert		
Düsentemperatur	Grad Celsius	220 - 250°C	
Heizbett	Grad Celsius	120	
Kühlung	Prozent	25 - 50	Abhängig von der Wandstärke und Füllgrad
Schichthöhe	Millimeter	ab 0,15	
Geschwindigkeit	Millimeter/Sekunde	20 - 50	
Füllung	Prozent	0 - 100	
Flussrate	Prozent	15 - 25	Hälfte der Druckgeschwindigkeit

## Konformitätserklärung

Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

Stand. 21.04.2015





Für die Kontaktdaten der Firma LyondellBasell den Verkauf dieses Produkts in Ihrem Land  
<http://www.lyb.com/>.

Bevor mit einem von einem Unternehmen der LyondellBasell-Unternehmensgruppe, sollten ihre eigenen unabhängigen Bestimmung, dass das Produkt für den vorgesehenen Verwendung sicher und legal verwendet.

Verkäufer gibt keine Gewährleistung; AUSDRÜCKLICH ODER IMPLIZIT (INC Luding JEDE MERC HANTABILITY oder Eignung für einen partic ULAR Zweck sowie jegliche Gewährleistung. Gesondert vereinbart, die Parteien bei AC OnTrac T. EINSCHLIEßLICH

Dieses Produkt (e) darf nicht angewendet werden bei:

(i) eine US-FDA-C lass ich, Gesundheit C anada C lass ich, und / oder der Europäischen Union ohne vorherige Mitteilung an den Verkäufer für jedes spezifische Produkt und Anwendung; (

(ii) die Herstellung eines der folgenden, ohne vorherige schriftliche Zustimmung vom Verkäufer Produkte und Anwendungen: (1) US FDA C lass II, Gesundheit C anada C lass II oder C lass Union C lass II medizinische Geräte; (2) Film, Überumhüllung und / oder Produktverpackung oder eine Komponente eines der vorgenannten Medical Devices; (3) Verpackung in direkter pharmazeutischen Wirkstoff und / oder Dosierungsform, die zur Inhalation, Injektion bestimm intravenöse, nasale, ophthalmische (Auge), Verdauungs-, oder topischen (Haut) Verwaltung Produkte und Anwendungen; (5) elektronische Zigaretten und ähnliche Geräte; und (6) Druck Fittings, die als ein Teil oder eine Komponente eines Kernreaktors.

(iii) Darüber hinaus kann die Produkt (e) nicht verwendet werden: (1) US FDA C lass III, Gesundheit und / oder europäischer C lass III Medizinprodukte; (2) Anwendungen die eine ständige Impfung Körper; (3) lebenserhaltende medizinische Anwendungen; und (4) Blei, Asbest oder MTBE. Alle Verweise auf US-FDA, Health C anada und Vorschriften der Europäischen Union sind die gleichwertige rechtliche Einstufung.

Die Nutzer sollten die geltenden Sicherheitsdatenblätter zu überprüfen, bevor der Handhabung Addhere, Adflex, Adstif, Adsyl, Akoafloor, Akoalit, Alastian, Alathon, Alkylat, Amazing Chem Aquamarin, Aquathene, Arctic Plus Arctic Schild, Avant, Catalloy, Clyrell, CRP, Crystex, De Duopac, Duoprime, Erkunden und Experimentieren, Filmex, Flexathene, Tanken die Macht mit, Glacido, Hifax, Histif, Hostacom, Hostalen PP Hostalen ACP, Ideal, indure, Integrieren, Lipp, Lucalen, Luflexen, Lupolen, Lupolex, Luposim, Lupostress, Lupotech, Metocene, Micro Moplen, MPDiol, Nerolex, Nexprene, Petro, Plexar, Polymeg, Pristene, Prodflex, Pro-fax, Korrekte, Purell, Refax, SAA100, SAA101, Sequel, Softell, Spherilene, Spheripol, Spherizor Stretchene, Superflex, TBAC, Tebol, T-Hydro, Toppyl, Trans4m, Tufflo: Ultra, Vacido und V sind Marken und / oder durch die LyondellBasells Familie von Unternehmen verwendet.

Adsyl, Akoafloor, Akoalit, Alastian, Alathon, Aquamarin, Arctic Plus Arctic Schild, Avant, CR Crystex, Dexflex, Duopac, Duoprime, Erkunden und Experimentieren, Filmex, Flexathene, Hostalen, Ideal, Integrieren, Koattro, Lucalen, Lupolen, Metocene, Microthene, Moplen, MPI Nexprene, Petro, Plexar, Polymeg, Pristene, Pro-fax, Korrekte, Purell, Sequel, Softell, Spherizone, Starflex, Tebol, T-Hydro, Toppyl, Tufflo: Ultra sind im US Patent und Markenamt.

Erscheinungsdatum: 9. April 2014

Änderungen rückgängig machen

Ihr Beitrag dient zur Verbesserung der Übersetzungsqualität und kann Nutzern anonym angezeigt werden. Vorschlägen


Schließen

Vielen Dank für Ihren Beitrag.

Definitionen von Further Information Moplen RP390H Conveying: Conveying equipment should be... Synonyme für Further Information Moplen RP390H Conveying: Conveying equipment should be des... Beispiele für Further Information Moplen RP390H Conveying: Conveying equipment should be desig... Siehe auch

Übersetzungen für Further Information Moplen RP390H Conveying: Conveying equipment should be

[Interessiert an Sprachen? Sie können Google Translate hier helfen.](#)

 Google Übersetzer für Unternehmen:Translator ToolkitWebsite-Übersetzergoogle

Ziehen Sie die Datei oder den Link auf diesen Bereich, um das Dokument oder die Webseite zu übersetzen. Ziehen Sie den Link auf diesen Bereich, um die Webseite zu übersetzen.

Dieser Dateityp wird nicht unterstützt. Versuchen Sie es mit einem anderen Dateityp.

Dieser Linktyp wird nicht unterstützt. Versuchen Sie es mit einem anderen Linktyp.

[Sofortübersetzung deaktivieren](#)



finden Sie unter

Nutzer verkauft  
lungszweck und kann

: GARANTIE  
stung) JEDER NICHT

nion C lass ich Medical Devices,  
oder  
ufer für jedes spezifische  
ss III, und / oder europäischer  
gen, die als ein Teil  
n Kontakt mit einem  
mt ist,  
); (4) Tabak verwandten  
ckleidung oder

sundheit C anada C lass IV,  
lantation in die  
bezogene Anwendungen.  
ein weiteres Land

ung des Produktes.  
istry,  
xflex,  
zu gewinnen, Nehmen Sie Kontakt auf  
Koattro,  
othene,

ie, Starflex,  
altec,

P,  
lifax, Hostacom,  
Diol,  
ripol,

werden.

designed to prevent production and accumulation of fines and dust particles that are contained in polymer resins. These particles are  
signed to prevent production and accumulation of fines and dust particles that are contained in polymer resins. These particles c  
igned to prevent production and accumulation of fines and dust particles that are contained in polymer resins. These particles can

designed to prevent production and accumulation of fines and dust particles that are contained in polymer resins. These particles

setzen.







is can under certain conditions pose an explosion hazard. We recommend the conveying system used is equipped with adequate  
an under certain conditions pose an explosion hazard. We recommend the conveying system used is equipped with adequate fi  
n under certain conditions pose an explosion hazard. We recommend the conveying system used is equipped with adequate filt

:les can under certain conditions pose an explosion hazard. We recommend the conveying system used is equipped with adequ





e filters, is operated and maintained that no leak develops and adequate grounding exists at all times. Health and Safety: The re:  
ilters, is operated and maintained that no leak develops and adequate grounding exists at all times. Health and Safety: The resin  
:ers, is operated and maintained that no leak develops and adequate grounding exists at all times. Health and Safety: The resin is

ate filters, is operated and maintained that no leak develops and adequate grounding exists at all times. Health and Safety: The i







sin is manufactured to the highest standards but, special requirements apply to certain applications such as food end-use contac  
is manufactured to the highest standards but, special requirements apply to certain applications such as food end-use contact a  
; manufactured to the highest standards but, special requirements apply to certain applications such as food end-use contact an

resin is manufactured to the highest standards but, special requirements apply to certain applications such as food end-use cont





t and direct medical use. For specific information on regulatory compliance contact your local representative. Workers should be  
nd direct medical use. For specific information on regulatory compliance contact your local representative. Workers should be p  
d direct medical use. For specific information on regulatory compliance contact your local representative. Workers should be pri

act and direct medical use. For specific information on regulatory compliance contact your local representative. Workers should





be protected from the possibility of skin or eye contact with molten polymer. Safety glasses are suggested as a minimal precaution to be protected from the possibility of skin or eye contact with molten polymer. Safety glasses are suggested as a minimal precaution to be protected from the possibility of skin or eye contact with molten polymer. Safety glasses are suggested as a minimal precaution to be protected from the possibility of skin or eye contact with molten polymer. Safety glasses are suggested as a minimal precaution to

be protected from the possibility of skin or eye contact with molten polymer. Safety glasses are suggested as a minimal precaution







on to prevent mechanical or thermal injury to the eyes. Molten polymer may be degraded if it is exposed to air during any of the  
to prevent mechanical or thermal injury to the eyes. Molten polymer may be degraded if it is exposed to air during any of the pro  
prevent mechanical or thermal injury to the eyes. Molten polymer may be degraded if it is exposed to air during any of the proc

tion to prevent mechanical or thermal injury to the eyes. Molten polymer may be degraded if it is exposed to air during any of th





processing and offline operations. The p  
rocessing and offline operations. The produ  
rocessing and offline operations. The prod

ie processing and offline operations. The