

allgemeine Information

Produkt	elastische leitfähige Formmasse
Anwendung	Filament für 3D Drucker
Eigenschaften	elektrisch leitfähig Conductive Dichtungen, elastische Auflagen für Greifer erfüllt die Empfehlungen von BGA und FDA Produktion von Lebensmittel u. Bedarfsgegenständen

technische Eigenschaften Testmethode Werte

Oberflächenwiderstand			10 ³
Dichte	DIN 53.505		1,20
Zugfestigkeit	DIN 53.504	Mpa	40
Bruchdehnung	DIN 53.504	%	430
Weiterreißfestigkeit	DIN 53.515	kN/m	110
Abriebverlust	DIN 53.516	mm ³	28
Shore Härte	DIN 53.505		92A
Statische Aufladung			0 V

Verarbeitungsempfehlung Methode Wert

Düsentemperatur	Grad Celsius	230 - 250	
Heizbett	Grad Celsius	60 - 90	je nach Druckbettauflage
Kühlung	Prozent	50 - 100	Abhängig von der Wandstärke und Füllgrad
Schichthöhe	Millimeter	ab 0,15	
Geschwindigkeit	Millimeter/Sekunde	20-50	
Füllung	Prozent	0 - 100	
Düsendurchmesser	Empfehlung	< 0,5 mm	
Extrusions-Multiplikator	Empfehlung	Niedrig halten	ist der Wert zu hoch und fördert mehr Material als aus der Düse austritt kann die Düse verstopfen

Konformitätserklärung EU 10/2011

EU 10/2011

Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3 D Druck, hergestellten Artikel
Stand 27.08.2020