

allgemeine Information

| | |
|---------------|---|
| Produkt | schwarze leitfähige Formmasse |
| Anwendung | Filament für 3D Drucker |
| Eigenschaften | gute Flieseigenschaften |
| | Montage- und Transporttrays für Elektronikbauteile Boxen, Ablagen, |

technische Eigenschaften Testmethode

| | Testmethode | Werte |
|-----------------------|---------------------|-------------------|
| Oberflächenwiderstand | | 99,999 |
| Oberflächenwiderstand | | $> 9 \times 10^4$ |
| Dichte | DIN EN ISO 1183 | 1,12 |
| Streckspannung | DIN EN ISO 527 | > 20 |
| Streckdehnung | DIN EN ISO 527 | $> 5 \%$ |
| Zug E_Modul | DIN EN ISO 527 | > 1700 |
| Kerbschlagzähigkeit | DIN EN ISO 179/23°C | > 4 |
| Brennverhalten | UL 94 | HB |
| Bio Abbaubarkeit | DIN 13432 | Nein |

Verarbeitungsempfehlung

| | Methode | Wert | |
|-----------------|--------------------|----------|--|
| Düsentemperatur | Grad Celsius | 230-260 | möglichst niedrige Temperatur wählen |
| Heizbett | Grad Celsius | 120 | |
| Kühlung | Prozent | 50 - 100 | Abhängig von der Wandstärke und Füllgrad |
| Schichthöhe | Millimeter | ab 0,15 | |
| Geschwindigkeit | Millimeter/Sekunde | 30-50 | |
| Füllung | Prozent | 0 - 100 | |

Konformitätserklärung EU 10/2011