

allgemeine Information

Produkt	schwarze leitfähige Formmasse
Anwendung	Filament für 3D Drucker
Eigenschaften	gute Flieseigenschaften
	Montage- und Transporttrays für Elektronikbauteile Boxen, Ablagen,

technische Eigenschaften Testmethode

	Testmethode	Werte
Oberflächenwiderstand		99,999
Oberflächenwiderstand		$> 9 \times 10^4$
Dichte	DIN EN ISO 1183	1,09
Streckspannung	DIN EN ISO 527	> 20
Streckdehnung	DIN EN ISO 527	$> 5 \%$
Zug E_Modul	DIN EN ISO 527	> 1700
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179/23°C	> 4
Brennverhalten	UL 94	HB
Bio Abbaubarkeit	DIN 13432	Nein

Verarbeitungsempfehlung

	Methode	Wert	
Düsentemperatur	Grad Celsius	230-260	möglichst niedrige Temperatur wählen
Heizbett	Grad Celsius	120	
Kühlung	Prozent	50 - 100	Abhängig von der Wandstärke und Füllgrad
Schichthöhe	Millimeter	ab 0,15	
Geschwindigkeit	Millimeter/Sekunde	30-50	
Füllung	Prozent	0 - 100	

Konformitätserklärung EU 10/2011