

allgemeine Information

Produkt	schwarze leitfähige Formmasse
Anwendung	Filament für 3D Drucker
Eigenschaften	gute Flieseigenschaften elektrisch leitfähig Dissipative Montage- und Transporttrays für Elektronikbauteile Boxen, Ablagen,

technische Eigenschaften	Testmethode	Werte
Oberflächenwiderstand		10 ⁴ -10 ⁶
Dichte	DIN EN ISO 1183	1,1
Streckspannung	DIN EN ISO 527-2	> 29
Streckdehnung	DIN EN ISO 527-2	> 8 %
Zug E_Modul	DIN EN ISO 178	> 2000
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179/23°C	> 5
Vicat Erweichungstemperatur	DIN EN ISO 306/B50	91 °C
Vicat Erweichungstemperatur	DIN EN ISO 306/A50	104 °C

Verarbeitungsempfehlung	Methode	Wert	
Düsentemperatur	Grad Celsius	240 - 260	möglichst niedrige Temperatur wählen
Heizbett	Grad Celsius	100 - 120	
Kühlung	Prozent	20 - 50	Abhängig von der Wandstärke und Füllgrad
Schichthöhe	Millimeter	ab 0,15	
Geschwindigkeit	Millimeter/Sekunde	30-50	
Füllung	Prozent	0 - 100	
Düsendurchmesser	Empfehlung	< 0,5 mm	

Konformitätserklärung

Das Ausgangsmaterial / Filament erfüllt die Einstufung für Mischungen gemäß der Verordnung (EG) 1272 / 2008

Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3 D Druck, hergestellten Artikel

Stand 11.06.2021