

## allgemeine Information

Produkt	transparente Formmasse
Anwendung	Filament für 3D Drucker
Eigenschaften	gute Flieseigenschaften sehr gute Flexibilität bei niedrigen Temperaturen BIO basierendes thermoplastisches Polyurethan

## technische Eigenschaften

Testmethode	Werte
Dichte	DIN EN ISO 1183 g/cm <sup>3</sup> 1,15
Streckspannung	DIN EN ISO 527 MPa 5
Reißfestigkeit	DIN EN ISO 527 N/mm 39
Bruchdehnung	DIN EN ISO 527 % 470
Shorehärte	DIN EN ISO 868 91
Biobasierender Monomeranteil	ASTM-D6866 % 38

## Verarbeitungsempfehlung

Methode	Wert
Düsentemperatur	Grad Celsius °C 200 - 230
Heizbett	Grad Celsius °C Kalt
Kühlung	Prozent 0 - 100 Abhängig von der Wandstärke und Füllgrad
Schichthöhe	Millimeter 0,2
Geschwindigkeit	Millimeter/Sekunde 15 mm
Füllung	Prozent 0 - 100

## Konformitätserklärung

Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

Stand. 30.11.2014