

allgemeine Information

Produkt	Schwarz eingefärbte Formmasse
Anwendung	Filament für 3D Drucker
Eigenschaften	ideale thermische und mechanische Eigenschaften Eigenschaften für vielseitige Anwendungen Hohe Zähigkeit; Steifigkeit; Dimensionsstabilität Kriechfestigkeit; gute Wärmeformbeständigkeit geringe Feuchtigkeitsaufnahme erhöhte Wärmeformbeständigkeit; Vicat/B 120 = 120 °C Beständig gegen Fett, Öl, Benzin

technische Eigenschaften	Testmethode	Werte
Dichte	DIN EN ISO 1183	1,13
Streckspannung	DIN EN ISO 527	54
Streckdehnung	DIN EN ISO 527	4,4%
Zug E_Modul	DIN EN ISO 527	2400
Shorehärte	DIN EN ISO 868	k.A.
Erweichungstemperatur	DIN EN ISO 306B	120
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179/23°C	k.A.
Brennverhalten	UL 94 (0,8mm)	HB
Bio Abbaubarkeit	DIN 13432	Nein

Verarbeitungsempfehlung	Methode	Wert
Düsentemperatur	Grad Celsius	240 - 280
Heizbett	Grad Celsius	100 - 120
Kühlung	Prozent	ohne
Schichthöhe	Millimeter	ab 0,15
Geschwindigkeit	Millimeter/Sekunde	30-50
Füllung	Prozent	0 - 100

Kein für Gesundheit und Umwelt gefährliches Produkt im Sinne der EG-Richtlinien 2006/121/EG oder 1999/45/EG mit den jeweils geltenden Anpassungen und den abgeleiteten nationalen Vorschriften.

Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

Stand 14.02.2016