

allgemeine Information

Produkt	thermoplastischer Biowerkstoff
Anwendung	Filament für 3D Drucker
Eigenschaften	gute Flieseigenschaften hohe Wärmeformbeständigkeit ohne Nachkristallisation sehr gute mechanische und thermische Eigenschaften Anwendungen im industriellen Einsatz für Kontakt mit Lebensmittel geeignet biologisch abbaubar

technische Eigenschaften	Testmethode	Einheit	Werte	
Dichte	DIN EN ISO 1183	g/cm ³	1,36	
Bruchdehnung	DIN EN ISO 527	%	24	
Bruchbelastung	DIN EN ISO 527	%	4,5	
Zug E_Modul	DIN EN ISO 527	Mpa	3300	
Erweichungstemperatur	DIN EN ISO 306 VST	°C	112	Vicat A
mit Nachkristallisation	DIN EN ISO 306 VST	°C	125	
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179/1eA	kJ/m ²	5,2	
Brennverhalten	UL 94		k.A.	
Bio Abbaubarkeit	DIN 13432		Ja	

Verarbeitungsempfehlung	Methode	Einheit	Wert
Düsentemperatur	Grad Celsius	°C	205 - 225
Heizbett	Grad Celsius	°C	Kalt
Kühlung	Prozent		50 - 100
Schichthöhe	Millimeter		0,15
Geschwindigkeit	Millimeter/Sekunde		50
Füllung	Prozent		0 - 100

Konformitätserklärung

Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

Stand 01.02.2020