

allgemeine Information

| | |
|---------------|--|
| Produkt | naturfarbene Formmasse |
| Anwendung | Filament für 3D Drucker |
| Eigenschaften | gute Flieseigenschaften gute Flexibilität |

technische Eigenschaften

| Testmethode | Werte |
|-----------------------|-----------------------------------|
| Dichte | DIN EN ISO 1183 1,28 |
| Bruchdehnung | DIN EN ISO 527 kein Bruch |
| Bruchbelastung | DIN EN ISO 527 kein Bruch |
| Zug E_Modul | DIN EN ISO 527 230 |
| Shorehärte | DIN EN ISO 868 94 |
| Erweichungstemperatur | DIN EN ISO 306B 68 |
| Kerbschlagzähigkeit | DIN EN ISO 179/23°C kein Bruch |
| Brennverhalten | UL 94 k.A. |
| Bio Abbaubarkeit | DIN 13432 Ja |

Verarbeitungsempfehlung

| Methode | Wert |
|-----------------|--|
| Düsentemperatur | Grad Celsius °C 210 - 230 |
| Heizbett | Grad Celsius °C Kalt mit Kreppband oder Bluetape |
| Kühlung | Prozent 50 - 100 Abhängig von der Wandstärke und Füllgrad |
| Schichthöhe | Millimeter 0,15 |
| Geschwindigkeit | Millimeter/Sekunde 20-40 |
| Füllung | Prozent 0 - 100 |

Konformitätserklärung

Das Ursprungsmaterial ist nach EN 13432 als kompostierbares Material (max. Dicke: 110 Pm) zertifiziert.

Das Ursprungsmaterial ist registriert bei DIN Certco (7W0087).

Das Ursprungsmaterial ist noch nicht für Lebensmittelkontakt zertifiziert.

Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

Stand. 30.11.2014