

allgemeine Information

Produkt	hoch-transparente Formmasse
Anwendung	Filament für 3D Drucker
Eigenschaften	gute Flieseigenschaften hohe Elastizität je nach Schichtdicke glasklar für Kontakt mit Lebensmittel geeignet

technische Eigenschaften

Testmethode	Werte
Dichte	DIN EN ISO 1183 g/cm ³ 0,93
Streckspannung	DIN EN ISO 527 MPa 5
Streckdehnung	DIN EN ISO 527 MPa -
Zug E_Modul	DIN EN ISO 527 MPa -
Shorehärte	DIN EN ISO 868 94
Erweichungstemperatur	DIN EN ISO 306A °C 61
Sprödigkeitspunkt	ASTM D 746 °C < -80
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179/23°C 17
Brennverhalten	UL 94 HB
Bio Abbaubarkeit	DIN 13432 Nein

Verarbeitungsempfehlung

Methode	Wert
Düsentemperatur	Grad Celsius °C 200 - 230
Heizbett	Grad Celsius °C 80
Kühlung	Prozent 50 - 100 Abhängig von der Wandstärke und Füllgrad
Schichthöhe	Millimeter 0,2
Geschwindigkeit	Millimeter/Sekunde 20-40
Füllung	Prozent 0 - 100

Konformitätserklärung

Das Basismaterial entspricht den Regeln und Vorschriften der Europäischen Union, als auch anderen Ländern, in Bezug auf die Verwendung von Kunststoffen bei Anwendungen mit Lebensmittelkontakt.

Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

Stand. 30.11.2014