

allgemeine Information

| | |
|-----------|---|
| Produkt | Filament für 3D Drucker ABS Blend |
| Anwendung | Stützmaterial zur Kombination mit ABS IN Wasser anlösbar |

technische Eigenschaften

| Testmethode | Werte | |
|-------------|-----------------|------|
| Dichte | DIN EN ISO 1183 | 1,05 |

Verarbeitungsempfehlung

| Methode | Wert | | |
|-----------------|--------------------|-----------|--|
| Düsentemperatur | Grad Celsius | 230 - 260 | möglichst niedrige Temperatur wählen (230°C) |
| Heizbett | Grad Celsius | 120 | |
| Kühlung | Prozent | 50 - 100 | Abhängig von der Wandstärke und Füllgrad |
| Schichthöhe | Millimeter | ab 0,15 | |
| Geschwindigkeit | Millimeter/Sekunde | 50 | |
| Füllung | Prozent | 0 - 100 | |

Produktbeschreibung

Volaport ABS Stützmaterial hat die Eigenschaft, daß es mit vergleichbaren Parmetern wie ABS gedruckt werden kann.

Nach Ende des Drucks wird das Bauteil in Wasser gelegt und das Stützmaterial quillt dadurch auf

Im weitem Schritt werden die Feststoffe einfach entfernt und die restlichen Bestandteile mit eine Flaschenbürste,

Alternativ mit einer Zahnbürste entfernt.

Die Feststoffe im Wasser lassen sich mittels Sieb separieren und können so entsorgt werden. Übrig bleibt das Wasser.